



Espacenet

## Bibliographic data: US2013332107 (A1) — 2013-12-12

---

### TIME PREDICTION SYSTEM FOR THE SAFE WEARING OF NEWLY ACQUIRED FOOTWEAR

**Inventor(s):** HLAVACEK PETR [CZ]; CHLACHULA JOSEF [CZ] ± (HLAVACEK PETR, ; CHLACHULA JOSEF)

**Applicant(s):** HLAVACEK PETR [CZ]; CHLACHULA JOSEF [CZ] ± (HLAVACEK PETR, ; CHLACHULA JOSEF, ; UNIVERZITA TOMASE BATI VE ZLINE)

**Classification:** - international: A43D1/02  
- cooperative: A43B3/30 (EP, US); A43D1/027 (EP, US);  
A61B5/1074 (EP, US); G06Q10/04 (EP, US);  
G06Q30/0627 (EP, US); G06Q30/0281 (EP, US)

**Application number:** US201213981918 20120125 Global Dossier

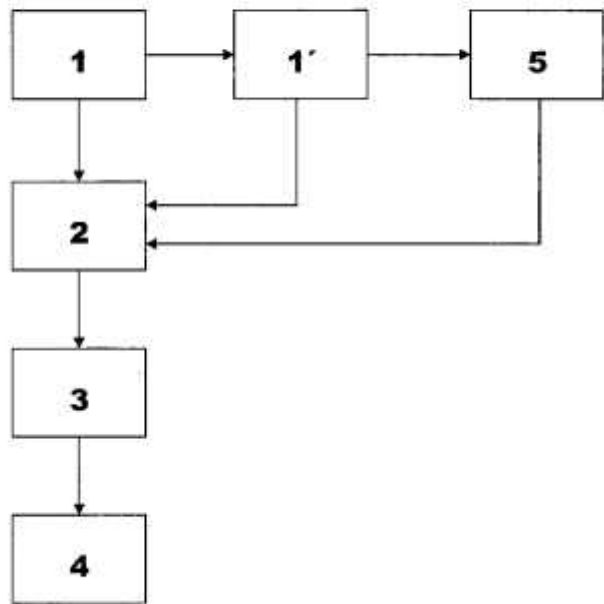
**Priority number(s):** WO2012CZ00008 20120125 ; CZ20110000053 20110131

**Also published as:** CZ201153 (A3)\_ US9339084 (B2)\_ WO2012103857 (A1)\_  
WO2012103857 (A4)\_

### Abstract of US2013332107 (A1)

The device relates to a system for predicting the period for children to safely wear newly acquired footwear without the risk of damage to their growing feet, which is directly applicable in shoe shops (at their computer cash registers). The essence of the solution for a system for predicting the period for children to safely wear newly acquired footwear rests in the fact that it contains an input module measuring foot length and input of information about the age of the monitored child to which is linked a model for predicting the growth of the child's foot by applying the laws of growth, possibly also including genetic and local influences, connected to a comparative and inferential module establishing the predicted course of growth in foot length of the monitored child, to which is then linked an output module designating the nearest date for the necessary replacement of shoe size for the monitored child.

**Fig. 1**



## Bibliographic data: CZ2010278 (A3) — 2011-07-27

---

### Method of surface structure replication

**Inventor(s):** PATA VLADIMIR [CZ]; MANAS DAVID [CZ]; MALOCH JAROSLAV [CZ]; MANAS MIROSLAV [CZ]; STANEK MICHAL [CZ] ±  
(Pata@Vladimír, ; Manas@David, ; Maloch@Jaroslav, ;  
Manas@Miroslav, ; Stanek@Michal)

**Applicant(s):** UNIVERZITA TOMAUEE BATI VE ZLINE [CZ] ± (Univerzita Tomáše Bati  
ve Zlíne)

**Classification:** - **international:** **G01B11/30; G01B21/30; G01B5/28; G01B7/34;  
G05B19/4099; G06F17/50; G06T15/00**  
- **cooperative:** **G05B19/4099 (EP); G01N1/2806 (EP); Y02P90/265  
(EP)**

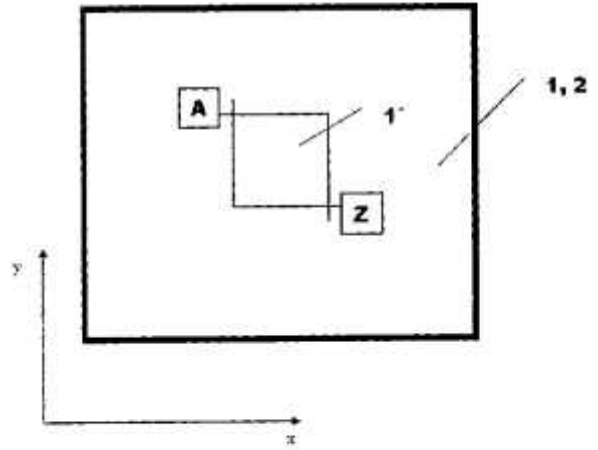
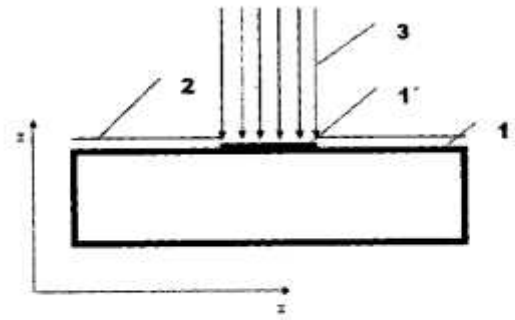
**Application  
number:** CZ20100000278 20100409

**Priority  
number(s):** CZ20100000278 20100409

**Also  
published as:** CZ302594 (B6) EP2567296 (A2) WO2011124188 (A2)  
WO2011124188 (A3)

### Abstract of CZ302594 (B6)

The present invention relates to a reconstruction method of surface structures wherein the method is characterized in that first the surface of a corresponding part is covered by a non-transparent mask having an opening of a rectangle shape with edges corresponding to the size of the surface portion to be reconstructed. Subsequently, an optical scanning of coordinates of that surface portion takes place, the coordinates in the form of a three-dimensional matrix x, y and z are stored and an enlarged surface reconstruction of the surface is created by conversion of the three-dimensional matrix data to an enclosed surface without gaps, followed by printing by 3 D print and/or import of data to the CAD system with automatic generation of corresponding tool trajectories for producing an enlarged surface model by CNC machining technology.



**Fig. 1**

(19)



(11)

**EP 2 796 863 A1**

(12)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:  
**29.10.2014 Patentblatt 2014/44**

(51) Int Cl.:  
**G01N 23/083 (2006.01) G01N 33/44 (2006.01)**

(21) Anmeldenummer: **14154275.3**

(22) Anmeldetag: **07.02.2014**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**BA ME**

- **du Bois, Andre**  
**30657 Hannover (DE)**
- **Pavlinek, Vladimir**  
**76502 Otrokovice (CZ)**
- **Cermak, Roman**  
**76001 Zlin (CZ)**

(30) Priorität: **25.04.2013 DE 102013104182**

(74) Vertreter: **Widjaja, Wira**  
**Continental Aktiengesellschaft**  
**Patente und Lizenzen**  
**Postfach 169**  
**30001 Hannover (DE)**

(71) Anmelder: **Continental Reifen Deutschland GmbH**  
**30165 Hannover (DE)**

(72) Erfinder:  
• **Lacayo-Pineda, Jorge**  
**31535 Neustadt (DE)**

**(54) Verfahren zur Identifizierung eines Wechsels von Gummimischungen bei der Herstellung von Reifenbauteilen mit einem Extruder**

(57) Um ein Verfahren zu schaffen, mit dem eine Identifizierung der Materialübergänge bei einem Mischungswechsel am Extruder erfolgen kann, wird folgendes Verfahren mit folgenden Schritten vorgeschlagen:

- Bereitstellen einer ersten Gummimischung mit unterschiedlichen Mischungsbestandteilen mit einem Extruder (1),
- Kontinuierliches Auswechseln der ersten Gummimischung durch eine zweite Gummimischung am Extruder,
- Positionierung einer Röntgenvorrichtung mit einer Signalquelle (9) zur Erzeugung einer Röntgenstrahlung (11) und einem Detektor (10) zum Empfangen einer Röntgenstrahlung (12) im Ausgangsbereich des Extruders (1),
- Bestrahlung der Oberfläche des aus dem Extruder (1)

- austretenden Gummimaterials (2, 4, 5, 6) mit der Strahlung (9) der Röntgenvorrichtung,
- wobei zumindestens ein Teil der Strahlung (11) durch das Gummimaterial (2, 4, 5, 6) absorbiert wird,
- Empfangen der durch das Gummimaterial (2, 4, 5, 6) durchgelassenen Strahlung (12) mit dem Detektor (10) zum Empfangen der Röntgenstrahlung,
- Auswertung der empfangenen Röntgenstrahlung (12) und Ermittlung eines Absorptionskoeffizienten,
- Bestimmung der Änderung der Absorptionskoeffizienten während des Wechsels von der ersten zur zweiten Gummimischung,
- Identifizierung von zwei Übergangsbereichen (7, 8) im Gummimaterial (2) im Austritt des Extruders (1)....

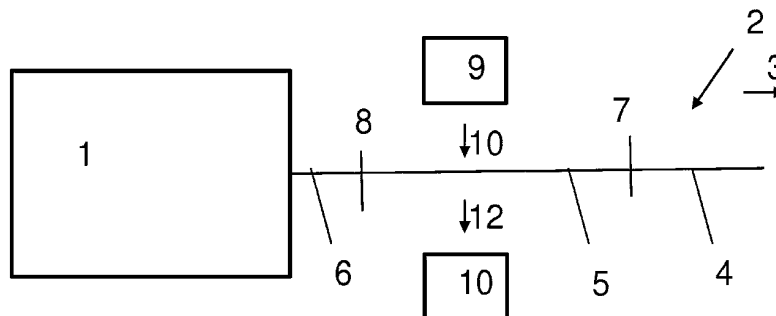


Fig.1

**EP 2 796 863 A1**

(19)



(11)

**EP 2 796 865 A1**

(12)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:  
**29.10.2014 Patentblatt 2014/44**

(51) Int Cl.:  
**G01N 27/22<sup>(2006.01)</sup> G01N 33/44<sup>(2006.01)</sup>**

(21) Anmeldenummer: **14154262.1**

(22) Anmeldetag: **07.02.2014**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**BA ME**

- **du Bois, Andre**  
30657 Hannover (DE)
- **Pavlinek, Vladimir**  
76502 Otrokovice (CZ)
- **Cermak, Roman**  
76001 Zlin (CZ)

(30) Priorität: **25.04.2013 DE 102013104183**

(74) Vertreter: **Widjaja, Wira**  
**Continental Aktiengesellschaft**  
**Patente und Lizenzen**  
**Postfach 169**  
**30001 Hannover (DE)**

(71) Anmelder: **Continental Reifen Deutschland GmbH**  
**30165 Hannover (DE)**

(72) Erfinder:  
• **Lacayo-Pineda, Jorge**  
**31535 Neustadt (DE)**

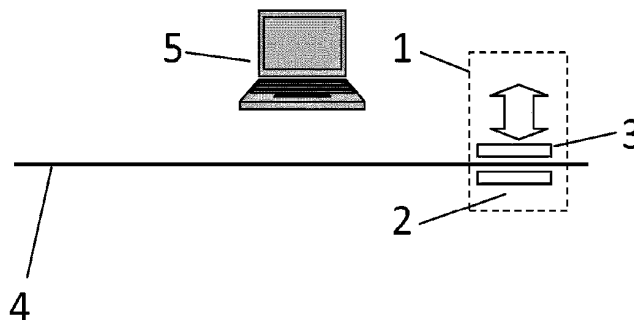
**(54) Verfahren zur Identifizierung einer Gummimischung bei der Herstellung von Reifenbauteilen aus unvulkanisiertem Gummimaterial**

(57) Um ein Verfahren zur Identifizierung einer Gummimischung zu schaffen, mit dem Gummimischungen auf einfache Weise identifiziert werden können, wird folgendes Verfahren mit folgenden Schritten vorgeschlagen:

- Bereitstellen einer Gummimischung (4) in Form von einer Materiallage mit unterschiedlichen Mischungsbestandteilen ,
- Positionierung einer Messvorrichtung (1) zur Bestimmung von dielektrischen Materialeigenschaften, wobei die Gummimischung (4) zwischen zwei Elektroden (2, 3) der Messvorrichtung (1) eingeklemmt wird,
- Messung von charakteristischen dielektrischen Mate-

rialeigenschaften der Gummimischung (4) mit einem an die Messvorrichtung (1) angeschlossenen Messgerät (5),

- Empfangen und Auswerten der Messsignale mit dem Messgerät (5),
- Identifizierung von speziellen Mischungsbestandteilen und/oder von Materialverunreinigungen mit den gemessenen charakteristischen dielektrischen Materialeigenschaften,
- Identifizierung der Gummimischung durch einen Vergleich der vorab spezifizierten dielektrischen Materialeigenschaft mit der gemessenen dielektrischen Materialeigenschaft.



**Fig. 1**

**EP 2 796 865 A1**

## Bibliographic data: CZ2013128 (A3) — 2014-09-10

---

### Process for preparing wine with maintained natural antioxidative capacity and low content of SO<sub>2</sub>

**Inventor(s):** FIC VLASTIMIL [CZ]; FIC MICHAL [CZ]; KUBÁŇ VLASTIMIL [CZ] ±  
(Fic Vlastimil, ; Fic Michal, ; Kubáň Vlastimil)

**Applicant(s):** UNIVERZITA TOMÁŠE BATI VE ZLÍNĚ [CZ] ± (Univerzita Tomáše Bati  
ve Zlíně)

**Classification:** - international: **C12G1/00; C12G1/04**  
- cooperative:

**Application number:** CZ20130000128 20130221

**Priority number(s):** CZ20130000128 20130221

**Also published as:** [CZ304727 \(B6\)](#)

### Abstract of CZ304727 (B6)

The invented process for preparing wine with maintained natural antioxidative capacity and low content of SO<sub>2</sub> is characterized by determining the content of biologically active substance (BAL) in the starting material and by carrying out equivalent determination of a natural antioxidative capacity (PAK), subjecting the starting material to individual processing steps during which the determination of change in the content of BAL - PAK is carried out in each processing step in a predetermined critical points thereof. So determined drop of the BAL (PAK) content is then substituted by an equivalent dosage of SO<sub>2</sub> as a substance with a synthetic antioxidative capacity (SAK) and namely in an excess of up to 40 mg/l in a white wine or 30 mg/l in a red wine (20 percent of the SO<sub>2</sub> standard for these wines without increased amount of sugar). The total antioxidative capacity at the output of the wine preparation processing steps consists of up to 35 percent of the natural antioxidative capacity and the balance is SAK - with the share of SO<sub>2</sub>. At the same time, the critical points are as follows: a) finish of wine grape pressing in order to obtain wine grape juice, b) finish of the wine grape juice fermentation prior separation of yeast and bentonite sludge, c) ripening for a period of 3 to 4 weeks after separation of yeast and bentonite sludge, d) finish of wine preparation technological process prior filling thereof in bottles or prior processing thereof to other wine-based products, e) preparation for additional handling such as pumping, filtration and transportation.